

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ФАБРИКА ПАРКЕТА»

ОКПД2 16.10.21
ОКП 536181

ОКС 79.080



(Маковецкий В.А.)

«15» ЯНВАРЯ 2018 г.

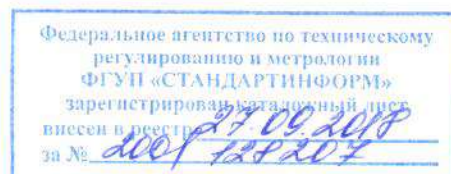
ДОСКА ДВУХСЛОЙНАЯ ИНЖЕНЕРНАЯ

Технические условия

ТУ 16.10.21–002–20488943–2018

РАЗРАБОТАНО: ООО «ФАБРИКА ПАРКЕТА»

Дата ввода документа: 16.01.2018



Москва, 2018 г.

Собственность ООО «ФАБРИКА ПАРКЕТА»

ДОСКА ДВУХСЛОЙНАЯ ИНЖЕНЕРНАЯ (сокращённая версия)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Настоящие технические условия распространяются на продукцию, предназначенную для устройства чистовых полов в соответствующих жилых и общественных помещениях, а также вспомогательных зданиях предприятий различных сфер деятельности.

Пояснения к терминам, применяемым в настоящих технических условиях, приведены в справочном Приложении №1.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Доска двухслойная инженерная (далее — инженерная доска) представляет собой паркетные планки, имеющие форму прямоугольника (Схема №1 и Схема №2) или параллелограмма (Схема №3 и Схема №4), с гребнями и пазами на кромках и торцах. Тип соединения "гребень-паз" может быть стандартным (Схема №3) или замковым (Схема №4). Конфигурация замкового соединения не регламентируется. Допускается изготовление мастер-доски, распиленной на две части в заводских условиях.



Схема №1



Схема №2

1.2. Верхний, лицевой слой инженерной доски состоит из шпона ценных пород дерева, наклеенного на нижний слой из фанеры, изготовленной из нескольких слоёв древесного шпона, склеенных между собой во взаимно перпендикулярном направлении.

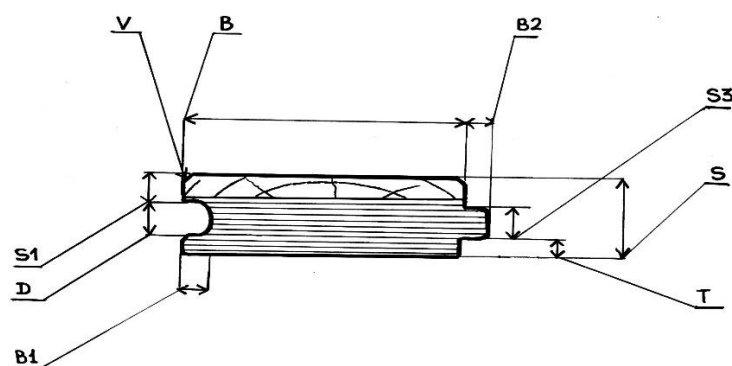
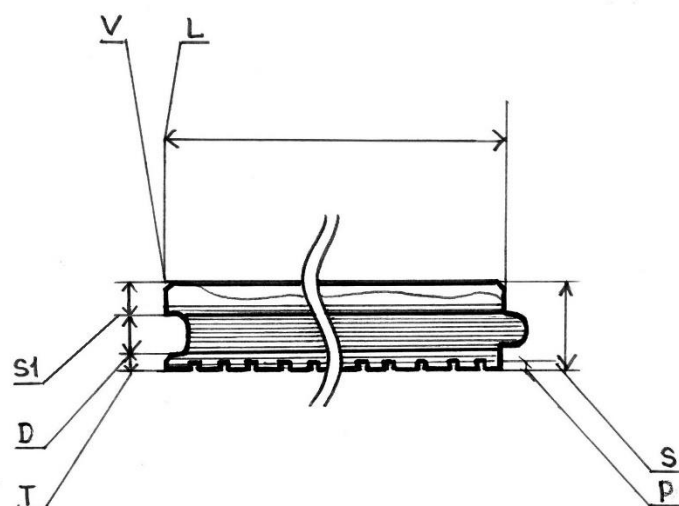
1.3. Лицевая сторона планок имеет шлифованную поверхность без покрытия, либо имеет лаковое, лакокрасочное, эмалевое, масляное или масляно-восковое защитное покрытие.

1.4. По краю лицевой стороны планок могут выполняться декоративные фаски, размер которых не нормируется и может отличаться. Фаски выполняются с двух или четырёх сторон планки.

1.5. Планки в зависимости от отбора по внешним признакам лицевой стороны относятся к сортам "Селект", "Прайм", "Натур", "Рустик" и "Кантри" (Таблица №2).

1.6. Номинальные размеры поперечного сечения планок со стандартным типом соединения "гребень-паз" (Схема №3) и предельные отклонения от них должны соответствовать значениям, указанным в Таблице №1.

1.7. Номинальные размеры поперечного сечения планок с замковым типом соединения (Схема №4) и предельные отклонения от них должны соответствовать значениям, указанным в Таблице №2.

Схема №3

Ширина

Длина
Таблица №1

Наименования показателей, единица измерения	Номинальные значения	Допустимые отклонения
Толщина планки, S, мм	12,0 / 13,0 / 14,0 / 15,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0	±0,5 на 5 мм толщины планки
Ширина планки, B, мм	95,0 / 120,0 / 125,0 / 130,0 / 145,0 / 150,0 / 165,0 / 185,0 / 205,0	±0,5 на 50 мм ширины планки
Длина планки, L, мм	от 400 до 2100	±0,5 на 100 мм длины планки
Толщина слоя износа, S ₁ , мм	от 2,0 до 8,5	±1,0
Толщина подушки, T, мм	от 4,0 до 7,5	±0,5
Толщина гребня, S ₃ , мм	от 3,0 до 4,5	±0,5
Глубина паза, B ₁ , мм	от 5,0 до 7,5	±4,0
Ширина гребня, B ₂ , мм	от 4,0 до 5,0	±0,5
Ширина паза, D, мм	от 4,0 до 5,0	±0,5
Размеры фаски, V, мм	не нормируются	не нормируются
Глубина профиля подушки, P, мм	не нормируется	не нормируется

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Планки инженерной доски изготавливают в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации предприятия ООО «ФАБРИКА ПАРКЕТА», утвержденной в установленном порядке.

2.2. Лицевой слой инженерной доски изготавливают из древесины дуба, бука, ясеня, ореха, клена, вяза, каштана, граба, акации, березы, из древесины хвойных и тропических пород, а также модифицированной древесины с показателями эксплуатационных и физико-механических свойств, не уступающими древесине перечисленных пород.

2.3. Шпон фанерного основания инженерной доски изготавливают из древесины хвойных, лиственных и экзотических пород.

2.4. Фанерное основание инженерной доски должно быть калиброванным по сечению, цельным или составным по длине.

2.5. Допустимое различие по высоте между соединёнными планками – 0,5 мм на каждые 5 мм толщины планки.

2.6. Допустимый зазор между соединёнными планками – 0,5 мм на каждые 50 мм ширины планки.

2.7. Отклонения от формы планок не должны превышать значения, указанные в **Таблице №3**.

Таблица №3

Наименование отклонения	Значения предельного отклонения, мм
Отклонение от параллельности плоскостей, мм	не должно превышать предельных отклонений по толщине и ширине
Отклонение от перпендикулярности продольной кромки и торца, мм	1,0 на длине 100 мм
Отклонение от плоскостности, мм: продольной поперечной	5,0 на длине 1000 мм 0,5 на длине 50 мм

2.8. Качество древесины лицевой стороны планок инженерной доски должно соответствовать нормативам, указанным в **Таблице №4**.

Таблица №4

Наименования пороков древесины	НОРМЫ СОРТИРОВОК ДЛЯ ИНЖЕНЕРНОЙ ДОСКИ			
	сорт "СЕЛЕКТ"	сорт "НАТУР"	сорт "КЛАССИК"	сорт "РУСТИК"
сучки здоровые светлые сросшиеся, на лицевой стороне (диаметр)	до 5 мм	до 15 мм	до 30 мм	до 70 мм
сучки здоровые тёмные сросшиеся, на лицевой стороне (диаметр)	до 10 мм	до 20 мм	до 35 мм	до 80 мм
сучки сквозные, несросшиеся, выпадающие, на лицевой стороне (диаметр)	не допускаются	до 25 мм	до 40 мм	до 90 мм
нитевидные трещины на лицевой стороне	единичные	допускаются	допускаются	допускаются

Таблица №4 (продолжение)

Наименования пороков древесины	НОРМЫ СОРТИРОВОК ДЛЯ ИНЖЕНЕРНОЙ ДОСКИ			
	сорт "СЕЛЕКТ"	сорт "НАТУР"	сорт "КЛАССИК"	сорт "РУСТИК"
трещины на торцах	единичные	допускаются	допускаются	допускаются
крень, свилеватость, завиток, наклон волокон, заболонь, сердцевинный луч	допускается	допускается	допускается	допускается
прорость открытая	не допускается	не допускается	не допускается	допускается
пятнистость, водослой, хим. окраска, заболонные и грибные окраски, побурение	не допускается	не допускается	допускается	допускается
отбор по цвету, оттенкам и распилу	не производится	не производится	не производится	не производится
червоточина	не допускается	не допускается	не допускается	допускается
мех. повреждения, сколы, непрофрезеровка (глубина)	не допускаются	до 0,5 мм	до 0,5 мм	допускаются

Примечания:

1. Пороки древесины по ГОСТ2140—81, не указанные в Таблице №4, допускаются.
2. Пороки древесины на тыльной стороне планок не нормируются.
3. Полости в конструкции лакированной или промасленной планки должны быть зашпатлёваны.

2.9. Качество лакокрасочного покрытия на лицевой стороне планок должно быть не ниже требований 3-го класса по ГОСТ-24404.

2.10. Качество лакокрасочного покрытия, нанесённого на декоративные фаски, не нормируется.

2.11. Допускается наличие различных дополнительных видов обработки лицевой стороны планок, имитирующих старение древесины (рельефные потёртости, выделенные контрастными красителями, а также: сколы, трещины, отверстия, следы грубой ручной обработки или механических повреждений).

2.12. Лакокрасочные материалы, применяемые в производстве инженерной доски, должны быть разрешены к применению на территории страны-потребителя.

2.13. Влажность древесины планок при отгрузке потребителю должна быть $W_h = 9 \pm 3\%$.

5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1. Приемку планок инженерной доски производят партиями. Партией считают число планок одного типа и сорта.

5.2. Размер партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

5.3. Потребитель имеет право производить проверку соответствия планок требованиям настоящих технических условий.

5.4. Планки учитывают в квадратных метрах с погрешностью до 0,01 м². Площадь планки определяют по лицевой стороне, без учета ширины гребня. Предельные отклонения в расчет не принимают.

5.5. Для проверки соответствия планок требованиям настоящих технических условий применяют выборочный одноступенчатый контроль. Планы контроля приведены в **Таблице №6**.

Таблица №6

Объем партии (шт.)	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
до 90 включительно	8	1	2
свыше 90 до 280 включ.	13	2	3
свыше 280 до 500 включ.	20	3	4
свыше 500 до 1200 включ.	32	4	5
свыше 1200 до 3200 включ.	50	6	7
свыше 3200 до 10000 включ.	80	8	9

6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1. Отобранные планки инженерной доски проверяют поштучно.

6.2. От партии отбирают число планок, соответствующее объему выборки для данного объема партии. Планки в выборку следует отбирать методом случайного отбора.

6.3. Партию принимают, если число планок с дефектами в выборке меньше или равно приемочному числу.

6.4. Размеры и форму планок проверяют при их влажности $9 \pm 3\%$.

6.5. Длину и ширину планок измеряют по лицевым сторонам: длину — параллельно, а ширину — перпендикулярно к продольным осям планок.

6.6. Толщину планок измеряют по торцам и посередине длины планок.

6.7. Для измерения ширины и толщины планок применяют штангенциркуль.

6.8. Размеры пазов и гребней проверяют контрольными калибрами, либо штангенциркулем.

6.9. Отклонение от параллельности пластей определяют измерением толщины планки, а отклонение от параллельности кромок — измерением ширины планки штангенциркулем. Измерение производят в трех точках — посередине и у торцов планки.

6.10. Отклонение от плоскостности планок определяют поверочными линейками (длина 1,0 м), щупами или измерительными линейками путём измерения максимального зазора между поверхностями планки и поверочной линейки с помощью щупов или измерительной линейки.

6.11. Отклонение от перпендикулярности продольной кромки и торца определяют поверочными угольниками и щупами путём измерения максимального зазора между кромкой и приложенным к ней угольником. Измерение производят на длине 100 мм.

6.12. Породу древесины, вид разреза, наличие пороков древесины оценивают визуально.

6.13. Пороки древесины измеряют по ГОСТ 2140—81, при этом размер сучка измеряют по его наименьшему диаметру.

6.14. Качество лакокрасочного покрытия оценивают визуально.

6.15. Лакокрасочное покрытие на фасках может отличаться от покрытия на пласти в зависимости от типа обработки и дизайна изделия.

6.16. Влажность древесины планок определяют с помощью электронного влагомера.

7. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. Планки инженерной доски должны быть упакованы в пачки.

7.2. Число планок в пачке и порядок их укладки определяют по согласованию изготовителя с потребителем.

7.3. Каждая пачка должна содержать планки одного типа и сорта.

7.4. Допускается наличие в пачке одной мастер-доски, распиленной на две части в заводских условиях.

7.5. Пачки упаковывают в полиэтиленовую пленку. Также допускается дополнительная обёртка пачки в

гофрированный картон и скрепление обручами полипропиленовой или полиэстеровой ленты.

7.6. Планки в пачках должны быть уложены плотно, не допускается их смещение в рядах. Верхняя и нижняя планка в упаковке должны быть цельными, прочие могут быть составными из разных длин.

7.7. На каждой пачке должен иметься фабричный ярлык, либо маркировка, в содержании которой указано:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- тип изделия;
- порода древесины;
- название селекции или декора (цвета, коллекции);
- размеры планок в мм;
- количество в м²;
- страна происхождения;

7.8. Поставляемая потребителю инженерная доска должна сопровождаться инструкцией по хранению, укладке и эксплуатации.

7.9. Инструкция должна содержаться в каждой четвертой пачке инженерной доски.

7.10. Планки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.

7.11. Не допускается транспортирование инженерной доски в транспортных средствах, не обеспечивающих защиту изделий от механических повреждений и увлажнений.

7.12. При транспортировании и хранении планок должна быть обеспечена сохранность упаковки и соблюдены условия, исключающие возможность механических повреждений, увлажнения, нагревания, воздействия солнечных лучей и загрязнения.

7.13. Погрузка планок навалом, также как и выгрузка их сбрасыванием, не допускаются.

7.14. Пачки следует хранить уложенными в правильные ряды и рассортированными по маркам, типам, ширинам и породам древесины в отапливаемых помещениях при температуре 18-24°C и относительной влажности воздуха 40-60%, в условиях, не допускающих их увлажнения, поражения грибами и насекомыми.

8. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1. Инженерную доску укладывают по сплошному основанию, соответствующему требованиям СП 29.13330.2011 (СНиП 2.03.13-88), СП 71.13330.2017 (СНиП 3.04.01-87), используя технологию монтажа, обозначенную в инструкции, прилагаемой к данной продукции изготовителем.

8.2. Финишное защитное покрытие паркетного изделия нельзя обрабатывать химически активными веществами, растворителями, кислотами и прочими жидкостями, не являющимися средствами по уходу за деревянными паркетными полами. Нанесение дополнительных или реставрационных слоёв лака или масла должно производиться только после согласования с технической службой изготовителя. Не рекомендуется наклеивание клейкой ленты на поверхность финишного покрытия, так как это может частично нарушить адгезию у лакокрасочного слоя.

8.3. Над паркетным покрытием нельзя проводить каких-либо работ, в результате которых повреждается его поверхность. Следует оберегать доску от пересушивания, увлажнения и от падения на неё тяжелых, твёрдых и острых предметов. Во избежание образования потёртостей, царапин и вмятин, используйте мягкие защитные набойки для ножек мебели, которые должны иметь гладкую, плоскую форму. При перемещении тяжелой мебели, нужно подкладывать под неё коврики лицевой стороной вниз и двигать её осторожно, чтобы не повредить пол. При ходьбе по полу можно пользоваться только мягкой и безопасной для защитного покрытия обувью. Не рекомендуется ходить по паркету в обуви на высоких каблуках или в обуви с металлическими набойками. Когти у домашних животных должны быть аккуратно острижены, а лапы чистыми, без следов грязи и песка. В зонах, где доска подвергается наибольшей нагрузке – в прихожей, при входе в комнату, около раковины и посудомоечной машины – настилаются защитные коврики. В зонах, где используется мебель на колёсиках, использование защитных ковриков обязательно.

8.4. Под воздействием прямых лучей солнечного света оттенок доски со временем изменяется. Во избежание контрастных полос и пятен, вызванных этим изменением, следует периодически перемещать мебель и ковры.

8.5. Инструмент для уборки пола не должен иметь металлических кромок и жесткого ворса. Пыль, песок и другие мелкие частицы удаляются с помощью негрубой щётки или обычного, не моющего пылесоса. Грязь удаляется влажной, хорошо отжатой тряпкой или шваброй таким образом, чтобы не образовывались лужи. Трудноудаляемые пятна устраняются при помощи раствора спирта или специализированного очистителя. Нельзя использовать при чистке пола абразивные материалы, кислоты, растворители, химически активные вещества и порошкообразные моющие средства. Применяя любое очищающее или

восстанавливающее средство, нужно убедиться в том, что их использование допустимо при обработке деревянных полов.

8.6. Для ухода за полом из доски, покрытой натуральным маслом, следует использовать специальные добавки на основе масла или воска, добавляя их при уборке в том количестве, которое указано в инструкции по применению. Перед эксплуатацией, для лучшей защиты заводской масляной пропитки, на поверхность пола наносится тонкий равномерный слой прозрачного паркетного масла, после чего масло тщательно растирается таким образом, чтобы не образовывались подтёки и лужи.

8.7. Необходимо также обеспечить циркуляцию воздуха в помещении, где находится смонтированная доска, в том числе и тогда, когда доска временно не эксплуатируются.

8.8. Температура основания должна быть от +10°C до +28°C. Нагрев отдельных участков основания коммуникациями с горячей водой не допускается, так как это может привести к усушке, растрескиванию и деформации напольного покрытия, смонтированного в этих участках.

8.9. Влажность воздуха в помещении, где эксплуатируется доска, должна быть от 40% до 60%, температура воздуха – от +18°C до +24°C.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие инженерной доски требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

9.2. Гарантийный срок хранения инженерной доски после реализации— 3 месяца.

9.3. Изготовитель не несёт эксплуатационную гарантию на смонтированную инженерную доску.

Справочное приложение №1

Фанера (древесно-слоистая плита) — многослойный строительный материал, изготавливаемый путём склеивания специально подготовленного шпона. Количество слоёв шпона обычно нечётное, от 3 и более. Для повышения прочности фанеры слои шпона накладываются так, чтобы волокна древесины были строго перпендикулярны предыдущему листу.

Шпон — древесный материал, представляющий собой тонкие листы древесины толщиной от 0,1 до 10 мм

Паркетная планка — деталь напольного покрытия из дерева, древесноволокнистой плиты или бамбука с взаимно параллельными профилированными кромками и торцами, с помощью которых её соединяют с такими же соседними планками при устройстве паркетного пола.

Гребень — выступающая часть паркетной планки, служащая для соединения с соседними планками при укладке.

Паз — выемка на торцевой и кромочной части паркетной планки, в которую входит гребень для соединения с соседней планкой.

Слой износа — верхний слой паркетной планки от лицевой стороны до верхней части гребня или паза.

Подушка — часть толщины паркетной планки от тыльной (оборотной) стороны до нижней кромки гребня или паза.

Пласть — продольная широкая сторона планки.

Кромка — продольная узкая сторона планки

Торец — концевое поперечное сечение доски

Ребро — линия пересечения пласти с кромкой и торцом планки

Фаска - поверхность, образованная скосом ребра планки

Лицевая сторона паркетной планки — наружная поверхность слоя износа паркетной планки.

Тыльная (оборотная) сторона паркетной планки — поверхность, противоположная лицевой стороне.

Партия - количество изделий одного типа, марки, размера и варианта расположения планок, одной породы древесины.

Приемочное число - максимально возможное количество дефектных изделий в выборке, при котором соответствующая партия изделий может быть принята как годная.

Браковочное число - минимально возможное количество дефектных единиц продукции в выборке, при котором соответствующая партия изделий забраковывается.

Правая паркетная планка — паркетная планка, у которой торцевой гребень находится справа, а гребень на кромке — со стороны наблюдающего.

Левая паркетная планка — паркетная планка, у которой торцевой гребень находится слева, а гребень на кромке — со стороны наблюдающего.